

# Industrie 360°

## Flexibilité opérationnelle

### Le programme du matin

8h30 : Petit déjeuner d'accueil

---

#### 09h00 : Introduction

- Programme de la journée
- La flexibilité comme enjeu

#### 9h20 - Flexibilité organisationnelle

- Lean : SMED\*<sup>1</sup> - Système ANDON\*<sup>2</sup> - Heijunka\*<sup>3</sup>
- MES\*<sup>4</sup>

#### 10h20 - Témoignage industriel et temps d'échange

11h05 : temps de convivialité et découverte de l'usine  
Présentations d'offres de solutions

#### 11h20 : Offre de service Pad'Occ

#### 11h40 - Flexibilité des moyens de production

- FMS
- Changeur de palettes
- Changeur d'outils
- Cellule robotisée

#### 12h40 - Témoignage industriel & temps d'échange

#### Présentations d'offres de solutions

13h00 : Pause déjeuner

#### 14h00 - Flexibilité du poste de travail & logistique

- Poste de travail ergonomique & modulable
- Jumeau numérique
- Géolocalisation des ordres de fabrication
- AMR\*<sup>5</sup>

#### 15h00 - Témoignage industriel & temps d'échange

15h30 : Temps d'échange BtoB

---

\*Le programme peut faire l'objet d'ajustements\*

\*<sup>1</sup>: SMED : Changement d'outil à la minute

\*<sup>2</sup>: ANDON : Système de gestion visuelle

\*<sup>3</sup>: HEIJUNKA : Technique de nivelage de la production

\*<sup>4</sup>: MES : Manufacturing execution system

\*<sup>5</sup>: AMR : Robot mobile autonome

